

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

С.А. Лысенко

« ____ » _____ 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на монтаж паропровода

по адресу: ул. Вишневая, д. 24, х. Александровка, Аксайский р-н, Ростовская обл.,
346712, ИНН 6102032852."

Перечень данных и требований	Основные данные и требования
1. Общие требования	
1.1 Заказчик (контактное лицо)	Главный энергетик – Винокуров Евгений Михайлович; e-mail: Vinokurov.EM@ahstep.ru; тел.: +8-928 756 29 20
1.2 Вид работ, цели и задачи	Виды работ: Поставка материалов. Выполнение монтажных работ (монтаж паропровода предназначенного для транспортировки насыщенного пара на технологические нужды). Разработка паспорта на паропровод, предоставление исполнительной документации. Цели и задачи работ: Размещение паропроводов и конденсатопроводов внутри площадки производственного корпуса. Паропроводы предназначены для транспортировки насыщенного пара на технологические нужды. Необходимые запчасти и материалы и их установка не оговорённые в Техническом задании поставляются за счёт исполнителя.
1.3 Адрес	346712, Ростовская область, Аксайский район, х. Александровка, ул. Вишневая, 24
1.4 Сроки исполнения	Согласно условиям договора, с составлением графика выполнения работ.
1.5 Основные технические характеристики модернизируемого оборудования и качества продукта;	Паропроводы предназначены для транспортировки насыщенного пара на технологические нужды с параметрами: - давление 10 бар (изб.); - температура 184,07 °С; - общий расход пара на все технологические процессы – 1180 кг/ч
2. Требования к выполнению работ	
2.1 Требования к составу и объёму работ	Прокладка и подключение трубопроводов пара к пароиспользующему технологическому оборудованию: 1 группа (аэратор кухни №1): - аэратор (давление 8 атм, расход пара – 150 кг/ч) – 1 шт.; 2 группа (аэратор кухни №2): - аэратор (давление 8 атм, расход пара – 150 кг/ч) – 1 шт.; 3 группа (кухня грильяж): - котел греющий со змеевиком (давление 8 атм, расход пара – 220 кг/ч) – 1 шт.; - котел варочный (давление 6 атм, расход пара – 110 кг/ч) – 2 шт.; 4 группа (кухня карамели): - котел варочный (давление 4 атм, расход пара – 110 кг/ч) – 4 шт.; расположенному на площадке производственного корпуса произвести согласно проектной документации в соответствии 77_РДЭ_2022-С-ТМ, 77-РДЭ-2022-С-ТМ.:

	<p>- установка паровых редуцирующих станций для снижения параметров пара до требуемых значений согласно паспортным характеристикам технологического оборудования.</p> <p>Система пароснабжения – двухтрубная, с качественным регулированием отпуска теплоты. Потребители тепла по надежности теплоснабжения относятся к 2-ой категории основного и вспомогательного оборудования;</p>
2.2 Материалы и оборудование	<p>В состав паровых редуцирующих узлов входит:</p> <ul style="list-style-type: none"> - контрольно-измерительные приборы – манометры и термометры; - запорный клапан и грязеуловитель перед редукционным клапаном (производитель – АДЛ); - редукционный клапан прямого действия «после себя» (производитель – АДЛ); - предохранительный клапан на выходе станции (производитель – АДЛ); - запорный клапан на каждом выходе станции (производитель – АДЛ); - дренажный карман, обеспечивающий пусковой и постоянный дренаж, с узлом отвода конденсата. <p>В состав узла отвода конденсата входит: запорный клапан, грязеуловитель, поплавковый конденсатоотводчик, обратный клапан (производитель – АДЛ).</p> <p>Материал трубопроводов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8732-78; - трубы стальные бесшовные холоднодеформированные ГОСТ 8734-78. <p>Для защиты от коррозии трубы в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 покрываются эмалью «Церта» в 2 слоя.</p> <p>Материал запорно-регулирующей арматуры – сталь, ковкий чугун, нержавеющая сталь.</p> <p>Материал тепловой изоляции трубопроводов, кроме дренажа – маты минераловатные МП-75 b=40мм.</p> <p>Материал покровного слоя теплоизоляции – лист стальной нержавеющей толщиной 0,5 мм.</p> <p>Материал запорно-регулирующей арматуры – нержавеющая сталь.</p> <p>Материал тепловой изоляции трубопроводов, кроме дренажа, – цилиндры навивные кашированные фольгой Rockwool 100.</p> <p>Материал покровного слоя теплоизоляции – лист стальной нержавеющей толщиной 0,5 мм.</p>
2.3 Особые условия	1) Работа производится на действующем предприятии в стесненных условиях;
2.4 Приложения	<p>1) Приложение №1 – материалы.</p> <p>2) Приложение №2 – ведомость работ.</p> <p>3) Приложение №3 – ведомость работ.</p> <p>4) Рабочая документация 77_РДЭ_2022-С-ТМ, 77-РДЭ-2022-С-ТМ.</p>

Составил:
Главный энергетик
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

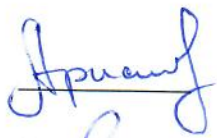
Согласовано:

Технический директор
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

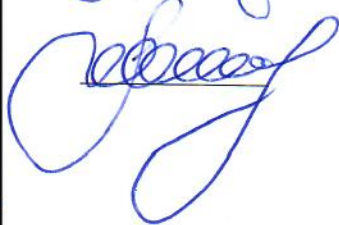
Главный инженер
ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»



Винокуров Е.М.



Аристов А.М.



Ткаченко А.Г.